

Îmbunătățirea procesului de încapsulare în S.C Golde Oradea S.R.L

ing. Malița Marius, dr. ing. Pop Mircea- Teodor

Cuvinte cheie

Modificare pin echipament, distantier, raport masuratori CMM, specificații tehnice.

Introducere

Produsele Golde Oradea sunt livrate către client conform unui standard agreat cu acesta. În această categorie produsul "GLASS PANEL" este un produs abținut prin încapsulare, înainte de asamblare acesta se va verifica vizual și testa.

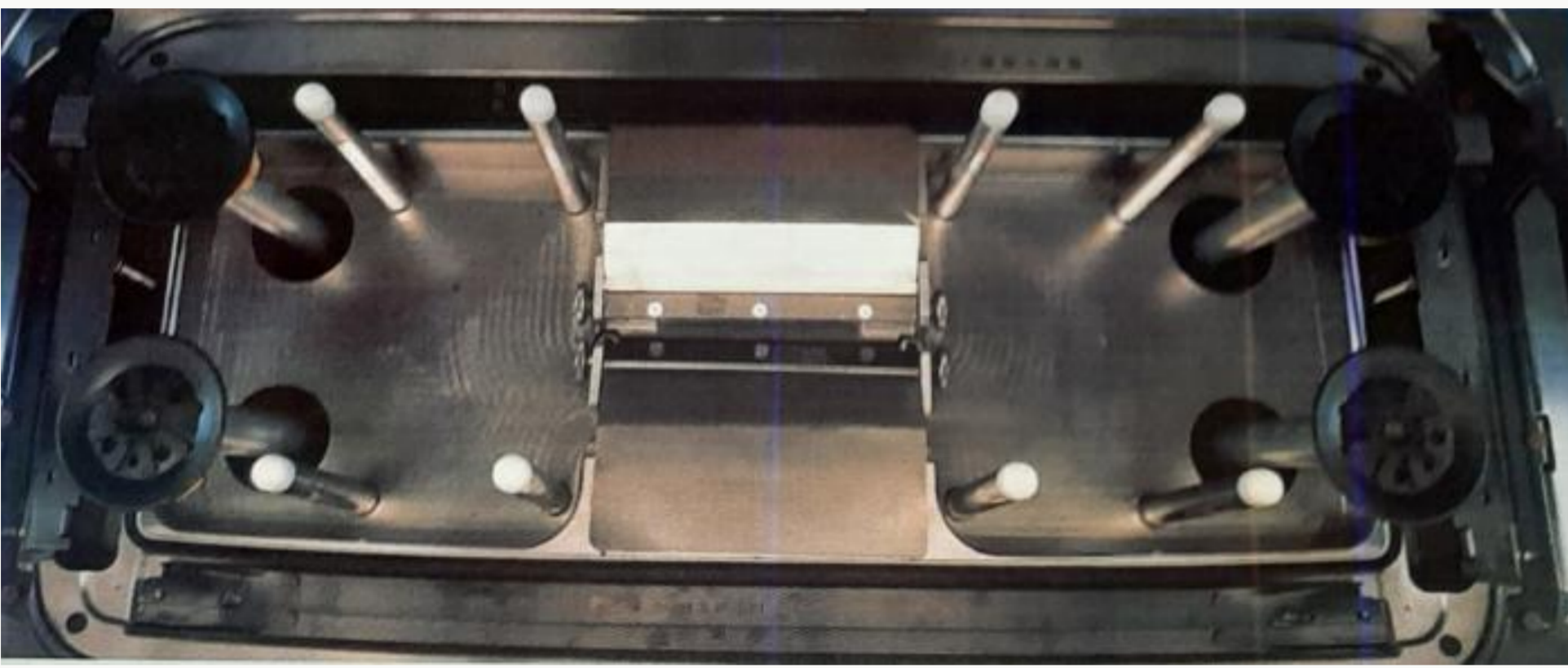


Fig. 1 Matrița de încapsulat

Înainte de îmbunătățire

Au existat următoarele probleme:

1. După procesul de încapsulare s-a observat în urma rezultatelor măsurătorilor CMM o deviație a sticlei datorita lipsei distantierelor pe zona respectiva.
2. Exista posibilitatea ca pe partea respectivă datorită tensiunilor din sticla acesta sa cedeze după un anumit timp.



Fig. 2 Modul de dispunere a distantierelor

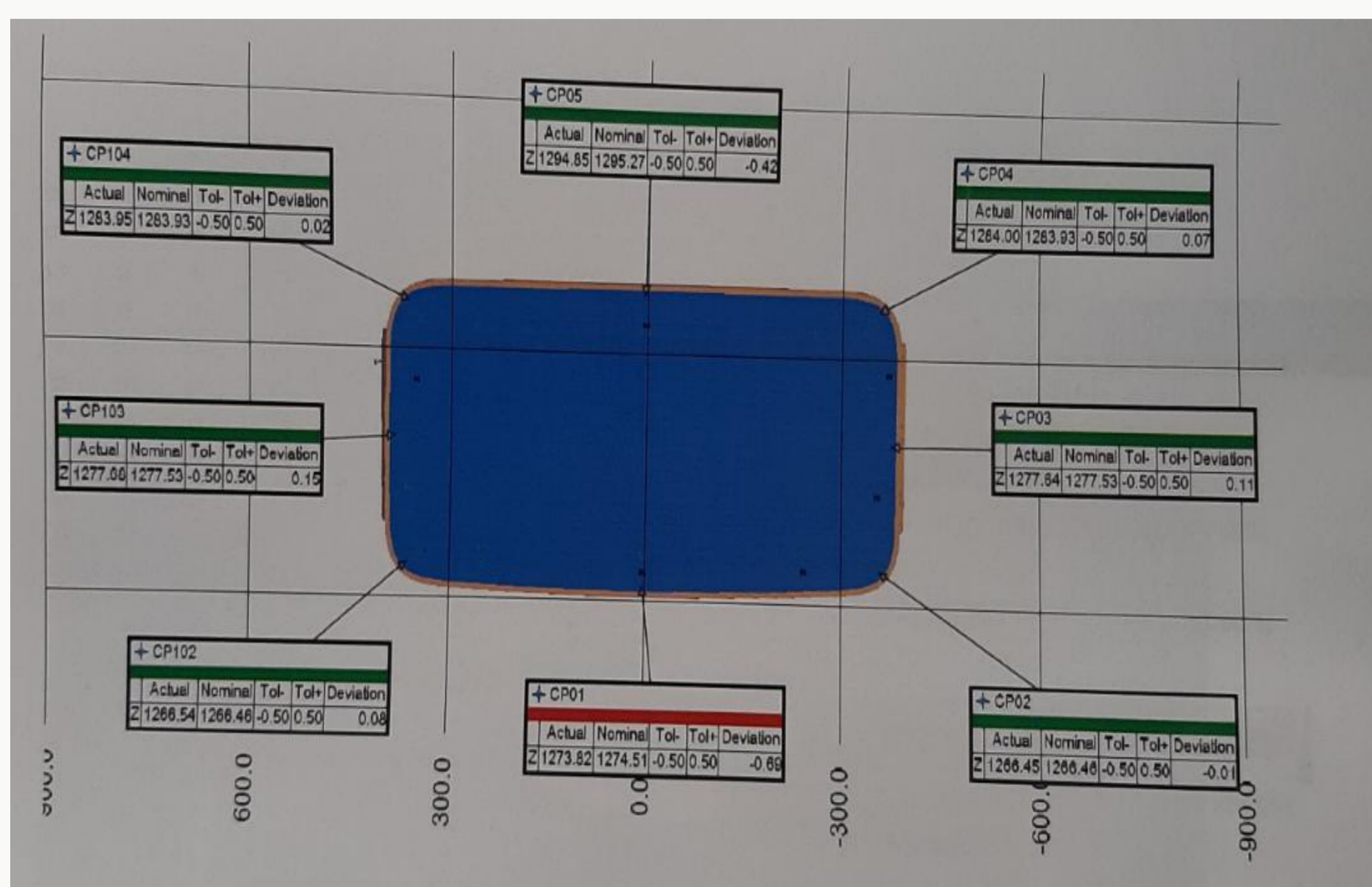


Fig. 3 Rezultatul măsurătorii CMM

Îmbunătățirile aduse

Au fost introduse în zona respectivă unde exista deviația conform rezultatelor măsurătorii CMM două distantiere de 2mm astfel ca în momentul în care piesa este încapsulată să nu existe aceea deviație.



Fig. 3 Poziționarea distantierelor

Concluzii:

În imaginile de mai jos, sunt evidențiate aspectele înainte și după rezultatul măsurătorii CMM, după implementarea ideilor de îmbunătățire

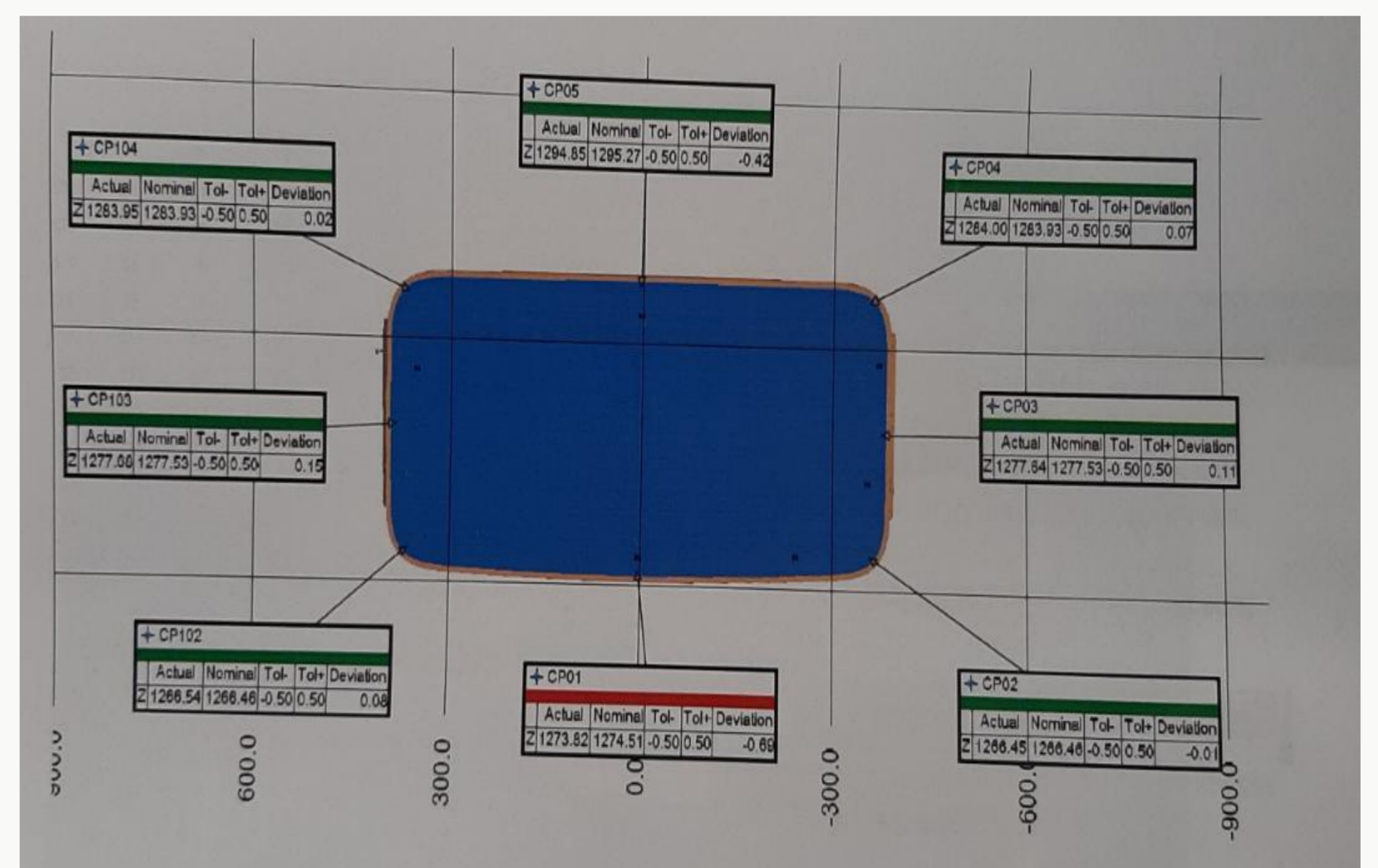


Fig. 4 Rezultatul înainte de îmbunătățire

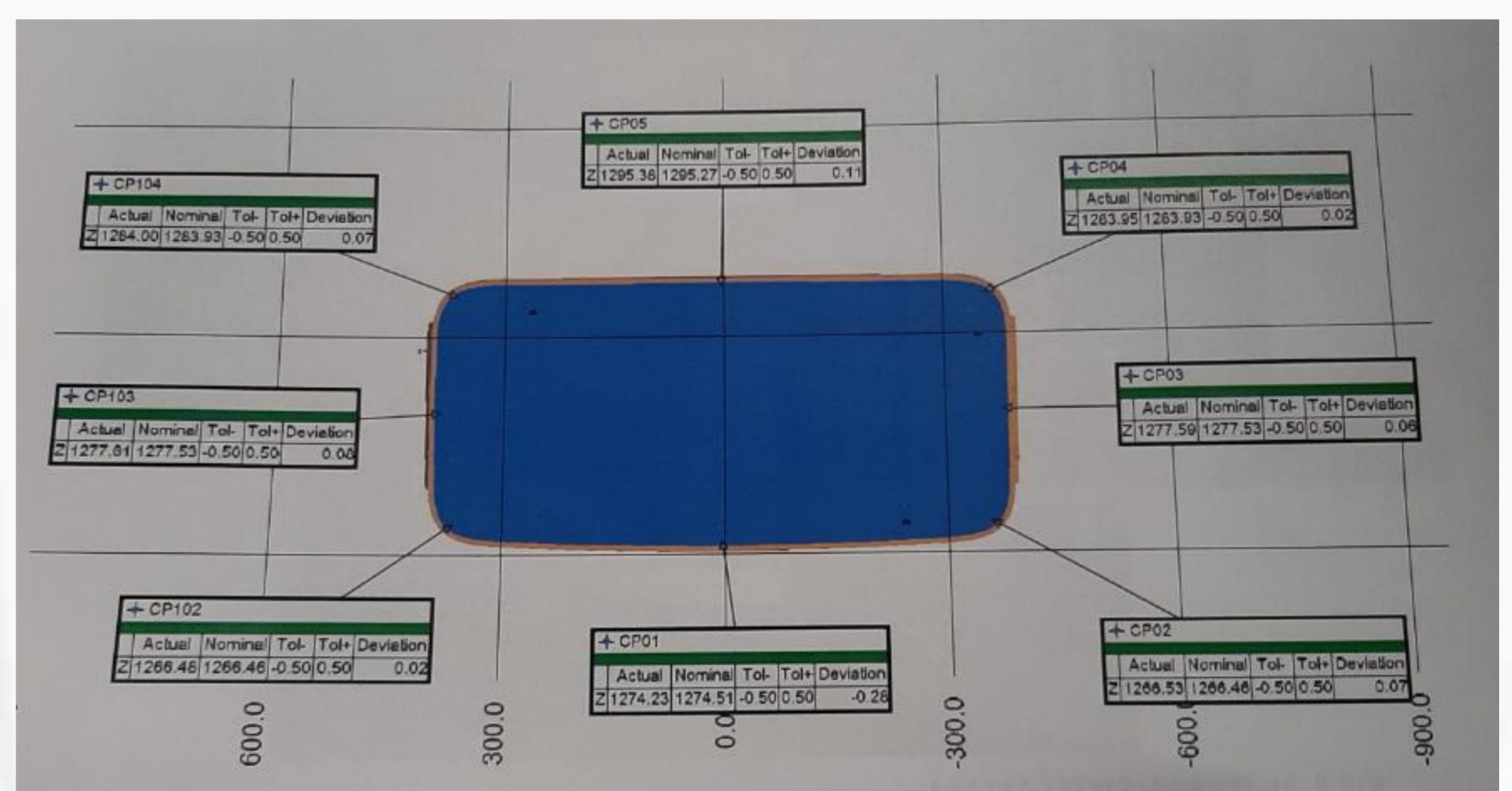


Fig. 5 Rezultatul după îmbunătățire